



PAVUS, a.s.
Prosecká 412/74, 190 00 Praha 9 - Prosek

vydává

Zakázka č.: Z220210088

Počet stran: 5
Výtisk č.: 1

PROTOKOL O CERTIFIKACI

č. P-PAVUS-2021/0078

1 NÁZEV CERTIFIKOVANÉHO VÝROBKU

PROTIPOŽÁRNÍ PŘÍSTROJOVÉ KRABICE KPZ-1_PO

Výrobce: KOPOS KOLÍN a.s., Havlíčkova 432, 280 02 Kolín, IČO 61672971

Místo výroby: KOPOS KOLÍN a.s., Havlíčkova 432, 280 02 Kolín

2 DOKUMENTY POUŽITÉ K CERTIFIKACI

- [1] Žádost o výkon činnosti PAVUS, a.s. pro certifikaci výrobků ze dne 20.4.2021
- [2] Protokol o zkoušce požární odolnosti č. Pr-19-2.007, vydal PAVUS, a.s., AZL 1026 Veselí nad Lužnicí, dne 25.2.2019
- [3] Protokol o zkoušce požární odolnosti č. Pr-19-2.080, vydal PAVUS, a.s., AZL 1026 Veselí nad Lužnicí, dne 27.5.2019
- [4] Požárně klasifikační osvědčení požární odolnosti č. PKO-21-022, vydal PAVUS, a.s. dne 26.4.2021
- [5] Klasifikace reakce na oheň č. PK-19-068, vydal CSI a.s. dne 27.5.2019
- [6] Klasifikace reakce na oheň č. PK-19-069, vydal CSI a.s. dne 27.5.2019
- [7] Technická dokumentace výrobce zpěňovacích materiálů
- [8] Protokol o posouzení systému řízení výroby u výrobce č. Z220210098/D, vydal PAVUS, a.s., dne 16.4.2021
- [9] Protokol o certifikaci č. P-PAVUS-2019/0075 ze dne 8.7.2019, vydal PAVUS, a.s.
- [10] Certifikát č. C-PAVUS-2019/0075 ze dne 8.7.2019, vydal PAVUS, a.s.
- [11] ČSN 73 0810 Požární bezpečnost staveb – Společná ustanovení
- [12] ČSN EN 13501-1 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb – Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň

3 TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU, ZPŮSOB JEHO POUŽITÍ VE STAVBĚ A VLASTNOSTI - DEKLARACE VÝROBCE

3.1 TECHNICKÝ POPIS VÝROBKU A JEHO IDENTIFIKACE

Předmětem certifikace jsou *protipožární přístrojové krabice KPZ-1_PO* určené pro osazení do nosných i nenosných konstrukcí dle níže uvedené specifikace.

Krabice má vnitřní průměr 64,5 mm a hloubku 47 mm. Základní část krabice je tvořena plastovým materiálem (typ C*). Měkčené vstupy (4ks pro trubky Ø 16-20 mm, nebo kabely Ø 6-10 mm) jsou tvořeny plastovým materiálem (typ D*). Po obvodu základní krabice je zpěňovací materiál tvrdý (výrobek A*) nebo zpěňovací materiál měkčený (výrobek B*), který se při požáru napění a vyplní prostor krabice.

Krabice je určena k zabudování do následujících konstrukcí:

Nenosná stěna:

- sádkartonová příčka minimální tloušťky 100 mm, tvořená na každé straně dvěma SDK deskami minimální tloušťky 12,5 mm a vyplněná minerální vlnou minimální tloušťky 50 mm, objemová hmotnost minimálně 100 kg/m³;
- příčka tvořená tuhou podpěrnou konstrukcí z pórobetonu, betonu nebo keramického zdiva minimální tloušťky 100 mm.

Nosná konstrukce:

- nosné stěny a stropní konstrukce z betonu, pórobetonu nebo keramického zdiva min. tloušťky 100 mm, splňující kritéria nosnosti R jako samostatná nosná konstrukce.

Do krabice osazené lze montovat zásuvky 230V/16A, vypínače, bezšroubové svory, nebo sdělovací zásuvky. Před instalací kabelu nebo trubky se vytržením odstraní předlisovaná část vstupu. Do vzniklého otvoru se tlakem nasune kabel (trubka) a pružný materiál vstup utěsní.

Krabice lze instalovat z jedné strany konstrukce, případně naproti sobě z obou stran, případně sdružené ve svislém nebo vodorovném rámečku pro dva nebo tři vypínače.

*Poznámka: *) Zjednodušené označení pro uvedení typu výrobku, jehož složení je certifikačnímu orgánu známo.*

Technický popis a výkresová dokumentace jednotlivých typů výrobků jsou uvedeny v protokolech o zkoušce [2-3] kap. 2 tohoto dokumentu. Podmínky osazení v konstrukcích jsou uvedeny v požárně klasifikačním osvědčení [4].

3.2 VYMEZENÍ ZPŮSOBU POUŽITÍ VÝROBKU VE STAVBĚ, VČETNĚ JEHO PŘÍPADNÉHO OMEZENÍ

Protipožární přístrojové krabice KPZ-1_PO jsou určeny k osazení do nenosné stěny z betonu, párobetonu nebo keramického zdiva nebo sádkartonové stěny, nebo do nosné stěnové nebo stropní konstrukce z betonu, párobetonu nebo keramického zdiva (za předpokladu splnění kritéria nosnosti R samostatné nosné konstrukce). Krabice jsou součástí konstrukcí zamezujících šíření požáru.

3.3 VLASTNOSTI DEKLAROVANÉ VÝROBCEM

Žadatel ve své dokumentaci deklaruje následující vlastnosti certifikovaného výrobku:

- odolnost proti požáru: **EI 120**
EI 180
- reakce na oheň: **třída E**

4 TECHNICKÉ POŽADAVKY NA CERTIFIKOVANÝ VÝROBEK – POŽADAVKY TECHNICKÝCH PŘEDPISŮ, TECHNICKÝCH NOREM NEBO JINÝCH DOKUMENTŮ

Sledovaná / deklarováná vlastnost	Technický předpis	Požadovaná / deklarováná úroveň
Požární odolnost	ČSN 73 0810	EI 120 EI 180
Zdravotní nezávadnost použitých materiálů	Vyhl. MZ č. 6/2003 Sb.	Zdravotně nezávadný výrobek
Reakce na oheň	ČSN 73 0810 ČSN EN 13501-1	Třída E

5 VLASTNOSTI OVĚŘENÉ ZKOUŠKAMI, VÝSLEDKY EXPERTIZ A DALŠÍCH ZJIŠTĚNÍ

Byly provedeny následující zkoušky, resp. zjištění a posouzení vlastností výrobku:

Sledovaná/deklarováná vlastnost

Požární odolnost: dokument [2 - 4], kap. 2 tohoto protokolu o certifikaci
Zdravotní nezávadnost vyhláška MZ č. 6/2003 Sb.
Reakce na oheň: dokument [5-7], kap. 2 tohoto protokolu o certifikaci

6 POSOUZENÍ SHODY VLASTNOSTÍ CERTIFIKOVANÝCH VÝROBKŮ S VLASTNOSTMI DEKLAROVANÝMI VÝROBCEM A POŽADOVANÝMI TECHNICKÝMI PŘEDPISY, TECHNICKÝMI NORMAMI, PŘÍPADNĚ JINÝMI DOKUMENTY

Výsledky ověření sledovaných vlastností:

Sledovaná / deklarovaná vlastnost	Určená (požadavková) / klasifikační norma	Požadovaná / deklarovaná úroveň	Zjištěno / klasifikace	Posouzení shody
Požární odolnost	ČSN 73 0810	EI 120 EI 180	<p>Přístrojová krabice KPZ-1_PO se zpěňovacím materiálem tvrdým (výrobek A) v nenosné stěně z pórobetonu, betonu nebo keramického zdiva min. tl. 100 mm EI 180</p> <p>Přístrojová krabice KPZ-1_PO se zpěňovacím materiálem měkčeným (výrobek B) v nenosné stěně z pórobetonu, betonu nebo keramického zdiva min. tl. 100 mm EI 120</p> <p>Přístrojová krabice KPZ-1_PO se zpěňovacím materiálem tvrdým – (výrobek A) a zpěňovacím materiálem měkčeným (výrobek B) v nenosné sádkartonové stěně min. tl. 100 mm EI 120</p> <p>Přístrojová krabice KPZ-1_PO v nosné stěně a stropní konstrukci z betonu, pórobetonu nebo keramického zdiva min. tl. 100 mm se: - zpěňovacím materiálem tvrdým (výrobek A): EI 180 - zpěňovacím materiálem měkčeným (výrobek B): EI 120</p>	Splňuje ¹⁾
Zdravotní nezávadnost použitých materiálů	Vyhl. MZ č. 6/2003 Sb.	Zdravotně nezávadný výrobek	Zdravotně nezávadný výrobek	Splňuje
Reakce na oheň	ČSN 73 0810 ČSN EN 13501-1	Třída E	<p>Přístrojová krabice KPZ-1_PO: - plastový materiál typu C a D - zpěňovací materiál tvrdý (výrobek A) - zpěňovací materiál měkčený (výrobek B) Třída E</p>	Splňuje
1) Splňuje za podmínek PKO-21-022, viz [4], kap. 2 tohoto protokolu o certifikaci.				

7 POSOUZENÍ PŘEDPOKLADŮ VÝROBCE PRO TRVALÉ DODRŽOVÁNÍ JAKOSTI CERTIFIKOVANÉHO VÝROBKU

Byly předloženy následující doklady:

- Protokol o posouzení fungování systému řízení výroby u výrobce č. j. Z220210098/D ze dne 16.4.2021, vydal PAVUS, a.s. – AO 216. Dohled proveden dne 7.4.2021.

Vzhledem k tomu, že žadatel již má certifikovány výrobky stejné skupiny a je u něj prováděn pravidelný dozor 1× za 12 měsíců, byl využit pro certifikaci poslední platný dohled.

8 ZDŮVODNĚNÍ VYDÁNÍ CERTIFIKÁTU

8.1 PROKÁZÁNÍ SHODY VLASTNOSTÍ VÝROBKU S ČSN 73 0810 A S DALŠÍMI PŘEDPISY A TECHNICKOU DEKLARACÍ VÝROBCE

Provedenými zkouškami, expertizními posudky a šetřením byla prokázána shoda specifikovaných vlastností výrobku s požadavky stanovenými technickými normami a předpisy a s deklarací výrobce uvedenou v plném znění v kapitole 3 tohoto protokolu.

8.2 PROKÁZÁNÍ SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

Ze závěru předložených dokumentů plyne, že systém řízení výroby výrobků u výrobce je dostatečně účinný.


Na základě těchto zjištění lze vydat příslušný certifikát výrobku.

9 PODMÍNKY PLATNOSTI CERTIFIKÁTU

- 9.1 Výrobce poskytne odběratelům technickou dokumentaci, návody k používání, bezpečnostní list, podmínky skladování a použitelnosti.
- 9.2 Výrobce je povinen ohlásit neprodleně jakékoliv změny týkající se vlastností certifikovaného výrobku, právní subjektivity subjektů podle kapitoly 1, dokumentů uvedených v tomto certifikátu a užití výrobku certifikačnímu orgánu pro certifikaci výrobků nejpozději do dne, kdy k těmto změnám dochází.
- 9.3 Výrobce bude udržovat platnost podkladů použitých při certifikačním řízení.
- 9.4 Využití certifikátu je možné jen za podmínek uvedených v části 5 tohoto protokolu o certifikaci. V technické dokumentaci budou tyto podmínky uvedeny.
- 9.5 Výrobce umožní Certifikačnímu orgánu pro certifikaci výrobků provádět dohled nad řádným fungováním kontroly výrobků a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků nejméně 1x za 12 měsíců. O vyhodnocení dohledu, popřípadě kontroly dodržení stanovených požadavků vydá certifikační orgán pro certifikaci výrobků zprávu, kterou předá klientovi.

Tento protokol o certifikaci je vyhotoven na 5 stranách a je vydán ve dvou originálních číslovaných výtiscích. Výtisk č. 1 obdrží výrobce, výtisk č. 2 bude uložen v archivu certifikačního orgánu pro certifikaci výrobků. Každá strana protokolu o certifikaci je opatřena razítkem PAVUS, a.s. Protokol je vydán zároveň s Certifikátem č. C-PAVUS-2021/0078.

V Praze dne 26. dubna 2021


Ing. Zuzana Aldabaghořová
zpracovatel protokolu


Ing. Jaroslav Kopečný
vedoucí CO pro certifikaci výrobků

PAVUS, a.s.
Prosecká 412/74, 190 00 Praha 9
IČ: 60193174; DIČ: CZ60193174
(4)