



KOPOS

# CHYTRÁ POVRCHOVÁ OCHRANA KABELOVÝCH NOSNÝCH SYSTÉMŮ

ZN

AL

MG



## Z ČEHO VÝROBKY JSOU?

Výrobky jsou vyrobeny z plechu s ochrannou vrstvou složenou ze zinku, hořčíku a hliníku. Ochranná vrstva se nanáší na za studena válcovaný plech při procesu kontinuálního žárového zinkování. Oproti běžnému zinkování je roztavená lázeň zinku doplněna o hořčík a hliník a toto složení způsobuje výjimečnost povrchové úpravy.

Použitý materiál pro výrobky je s tloušťkou ochranné vrstvy 18-31  $\mu\text{m}$  (ZM310 dle ČSN EN 10346). Tato vrstva, dle všech testů a praktických zkušeností prokazuje vyšší ochranu materiálu i než výrobky následně žárově zinkované ponorem s tloušťkou zinku 85  $\mu\text{m}$ .



## KAM S NÍ

Výrobky s povrchovou úpravou ZM je možné použít do prostředí s korozní agresivitou C1-C4. Dle normy ISO 12944-2 splňuje povrchová úprava požadavky pro použití v prostředí C5.

Výborné využití výrobků je pro vedení kabelů okolo solárních konstrukcí, kde už je tento materiál hojně využíván pro samotné konstrukční prvky solárních systémů.

Předností povrchové úpravy se už dlouhodobě využívá např. pro výrobu plechových střeš, svodidel a silničních zábran. A díky své vynikající odolnosti v prostředí s vysokým obsahem chloridu a čpavku našla povrchová úprava své uplatnění v zemědělství pro viniční sloupky, skleníky, síla nebo v budovách s hospodářskými zvířaty.



## A CO ŘEZY A DÍRY?

Povrchová úprava disponuje takzvanou samoopravnou schopností, kde mimo standardní katodické ochrany, ještě hořčík se zinkem vytvoří na řezné hraně ochranný film proti korozi. Doba procesu ochrany je ovlivněna vnějším prostředím, na řezné hraně se může objevit červená rez, ale proces ochrany byl aktivován a řezné místo bude časem obaleno ochranou vrstvou a případná červená rez postupně zmizí.



## A NĚCO PRO MILOVNÍKY PŘÍRODY

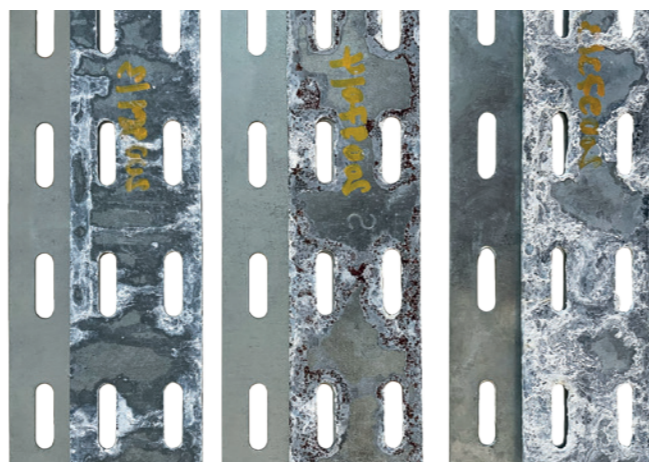
V porovnání s výrobky následně žárově zinkovanými ponorem je povrchová úprava ZM ohleduplnější k životnímu prostředí. Proces výroby je „ochuzen“ o dopravu výrobku do žárové zinkovny a zpět, protože výrobky se již zpracovávají z plechu s hotovou povrchovou úpravou. A další environmentální výhodou je tenčí, ale pomaleji ubývající ochranná vrstva, oproti silnější vrstvě u výrobků následně žárově zinkovaných ponorem, tím se snižuje únik zinku do půdy.

## KDO NEVĚŘÍ PROVĚŘÍ

Povrchová úprava už prošla spoustou testů v korozních komorách nebo dlouhodobému vystavení různým povětrnostním vlivům, všude prokázala neuvěřitelnou odolnost v porovnání s jinými metalickými povlaky.

Přesto jsme si své výrobky s různými ohyby, řezy a děrováním nechali testovat v solné komoře zkouškou neutrální solnou mlhou NSS dle ČSN EN ISO 9227:2023. Po 720 hodinách bez žádné známky změny povrchu jsme zkoušku ukončili, materiál je opravdu odolný a je možné jím nahradit výrobky následně žárově zinkované ponorem. U výrobků následně žárově zinkovaných ponorem dochází ke korozi mezi 300-600 hodinami při stejném typu zkoušky.

vzorky výrobků před zkouškou a z průběhu zkoušky v solné komoře



**ZM** - kontinuální pozinkování s příměsí hořčíku a hliníku

**S** - kontinuální pozinkování

**F** - žárově zinkování ponorem



# PŘEHLED SORTIMENTU

ZN  
AL  
MG



# KOPPOS

## VÍKO KABELOVÉHO ŽLABU

V 50\_ZM  
V 100\_ZM  
V 200\_ZM  
V 300\_ZM  
V 400\_ZM  
V 500\_ZM

## VÍKO KLESAJÍCÍHO OBLOUKU 90°

VKO 90X60X50\_ZM  
VKO 90X60X100\_ZM  
VKO 90X60X200\_ZM  
VKO 90X60X300\_ZM

## OBLOUK 90°

O 90X60X50\_ZM  
O 90X60X100\_ZM  
O 90X60X200\_ZM  
O 90X60X300\_ZM  
O 90X60X400\_ZM

## STOUPAJÍCÍ OBLOUK 90°

SO 90X60X50\_ZM  
SO 90X60X100\_ZM  
SO 90X60X200\_ZM  
SO 90X60X300\_ZM

## VÍKO ODBOČKY HORIZONTÁLNÍ - REDUKČNÍHO DÍLU

VOH 50\_ZM  
VOH 100\_ZM  
VOH 200\_ZM  
VOH 300\_ZM

## VÍKO STOUPAJÍCÍHO OBLOUK 90°

VSO 90X50\_ZM  
VSO 90X100\_ZM  
VSO 90X200\_ZM  
VSO 90X300\_ZM

## KABELOVÝ ŽLAB S INTEGROVANOU SPOJKOU

KZI 60X50X0.75\_ZM  
KZI 60X100X0.75\_ZM  
KZI 60X200X0.75\_ZM  
KZI 60X300X0.75\_ZM  
KZI 60X400X1.00\_ZM  
KZI 60X500X1.00\_ZM

## KABELOVÝ ŽLAB S INTEGROVANOU SPOJKOU - NEDĚROVANÝ

KZIN 60X50X0.75\_ZM  
KZIN 60X100X0.75\_ZM  
KZIN 60X200X0.75\_ZM  
KZIN 60X300X0.75\_ZM  
KZIN 60X400X1.00\_ZM  
KZIN 60X500X1.00\_ZM

## SPOJKA

S 60X200\_ZM  
S 110X200\_ZM

## VÍKO OBLOUKU 90°

VO 90X50\_ZM  
VO 90X100\_ZM  
VO 90X200\_ZM  
VO 90X300\_ZM  
VO 90X400\_ZM

## REDUKČNÍ DÍL

SU 60\_ZM

## SPOJKA STAVITELNÁ ÚHLOVÁ

SSU 60\_ZM  
SSU 110\_ZM

## BOČNÍ SPOJKA HORIZONTÁLNÍ

BSKH 60 D\_ZM  
BSKH 60 K\_ZM  
BSKH 110 D\_ZM  
BSKH 110 K\_ZM

## SPOJKA KLOUBOVÁ

SK 60\_ZM  
SK 110\_ZM

## KLESAJÍCÍ OBLOUK 90°

KO 90X60X50\_ZM  
KO 90X60X100\_ZM  
KO 90X60X200\_ZM  
KO 90X60X300\_ZM

## KABELOVÁ LÁVKA

KL 60X200_ZM	KL 110X200_ZM
KL 60X300_ZM	KL 110X300_ZM
KL 60X400_ZM	KL 110X400_ZM
KL 60X500_ZM	KL 110X500_ZM
KL 60X600_ZM	KL 110X600_ZM



VÍCE INFORMACÍ  
A CELÝ SORTIMENT



DOKONALE  
UKRYTÁ ENERGIE

KOPOS KOLÍN a.s.  
Havlíčková 432  
280 02 Kolín  
Česká republika

tel.: +420 321 730 111  
e-mail: [kopos@kopos.cz](mailto:kopos@kopos.cz)  
[www.kopos.cz](http://www.kopos.cz)

KOPOS Slovakia s.r.o.  
Prešovská 43  
821 02 Bratislava  
Slovenská republika

tel.: +421 255 410 711  
e-mail: [kopos@kopos.sk](mailto:kopos@kopos.sk)  
[www.kopos.sk](http://www.kopos.sk)

[www.kopos.cz](http://www.kopos.cz)